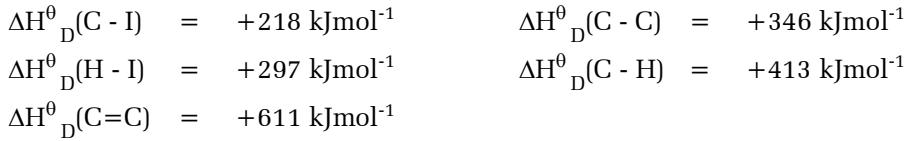


# രക്ത വിജ്ഞാവ

## അനുഭാവ 01

01. ബന്ദിന അക്കെൻ സമ്പർക്ക് പദ്ധത ദുക്കീവാ ആൽ.



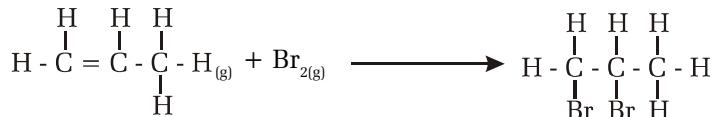
പദ്ധത സഡുഹൻ പ്രതിക്രിയാവി സഡുഹ സമിംത ശിന്റെലേപി വിപരീയാസ്യ ഗത്തായ കരം്ഹൻ.



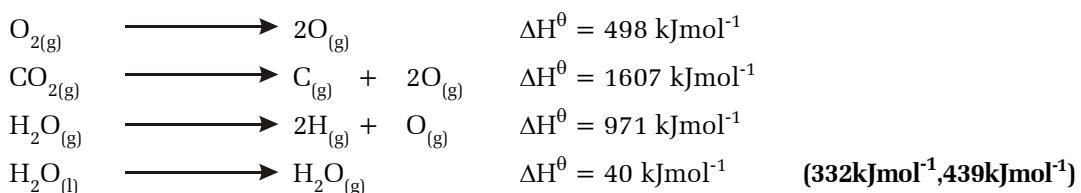
02. ബന്ദിന അക്കെൻ സമ്പർക്ക് പദ്ധത ദുക്കീവാ ആൽ.



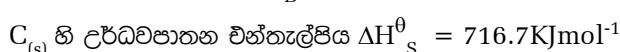
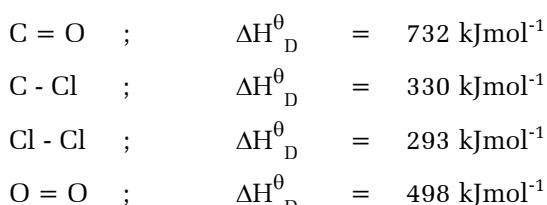
പദ്ധത സഡുഹൻ പ്രതിക്രിയാവി സഡുഹ സമിംത ശിന്റെലേപി വിപരീയാസ്യ ഗത്തായ കരം്ഹൻ.



03. ലിംഗേൻ  $(C_2H_6)$  0.030g സമിഭ്രാംനയെന്ന ദുഹനയ മുഖം വിം 1.538 kJ മൂലാക്കരിക ലട അകര പ്രോപേൻ  $(C_3H_8)$  0.044g കു സമിഭ്രാംവി ദുഹനയലീ 2.199 kJ മൂലാക്കരിക ലടി. പദ്ധത ദി ആൽ ദിന്തു ലപയേൽ കരംഗെന C - C സഹ C - H ബന്ദിനവില സാമാന്യ ബന്ദിന അക്കെൻ ഗത്തായ കരം്ഹൻ.



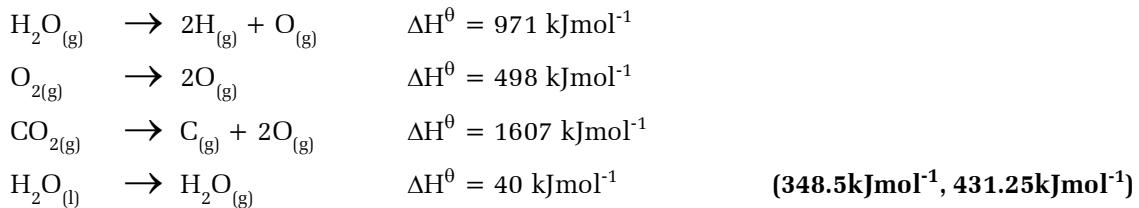
04.  $COCl_{2(g)}$  യന്ന പലവിന ലേക്ക ഫ്രൈഡിയേൽ വിം വിയ്വകു ലേക യോളാഗെൻ "phosgene" നമി സംയേഗയേ അമ്പുക ചുത്തായി.



പദ്ധത ദിന്തു ഹാലിക കരംനിൻ  $COCl_{2(g)}$  കി } ലർബിവന ശിന്റെലേപിയ ഗത്തായ കരം്ഹൻ. (-133.3 kJmol<sup>-1</sup>)

05. LP ගෙස්වල Propane 30% සහ Butane 70% ක් අඩංගු වේ. Propane ( $C_3H_8$ )<sub>(g)</sub> සහ Butane  $C_4H_{10(g)}$  පරිපූර්ණ ලෙස නැසීමේ. ස.උ.පි හිඳු  $C_3H_{8(g)}$   $224\text{cm}^3$  සම්පූර්ණව දහනය කළ විට  $22.28\text{kJ}$  මුදාහැරේ.  $C_4H_{10(g)}$  ස.උ.පි හිඳු  $224\text{cm}^3$  සම්පූර්ණව දහනය කිරීමේ  $28.88\text{kJ}$  තාප ප්‍රමාණයක් මැක්නවේ.

පහත දී ඇති දුත්තය උපයෝගිකරගෙන  $\Delta H_{D}^{\theta}$ (C-C) සහ  $\Delta H_{D}^{\theta}$ (C-H) ගණනය කරන්න.



06. (a) (i) පහත දැන්ත හාටිතා කර  $C \equiv C$  හා  $C=C$  හි ඔහුන්ගේ ගණනය කරන්න.

බන්ධනය	C - H	H - H	O = O	O - H	C = O
බන්ධන ගක්තිය $\text{kJ mol}^{-1}$	413	436	496	463	745

$$\text{ଉଦ୍‌ବିଗ୍ନି କି ପରମାଣୁକରନ ଶିଖିତାରେଖା } = \Delta H_{\text{atm}}^{\theta} = +715 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\text{ජලයේ වාත්සිකරණ වින්තැල්පිය} = \Delta H_{\text{vap}}^0 = +40.7 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\text{C}_2\text{H}_2 \text{ හි සම්මත දහන වින්තැල්පිය} = \Delta H_{\text{C}}^0 = -1043.7 \text{ kJmol}^{-1}$$

$$\text{C}_2\text{H}_4 \text{ கி, சுமிமத ரெப்பாடன விந்தெல்லைய} = \Delta H_f^0 = -40 \text{ kJmol}^{-1}$$

- (ii) ඉහත ලබාගත් බහුදින ශක්ති ඇසුරෙන් C - C අතර පවතින ර බහුදිනයේ බහුදින ශක්තිය අපෝහනය කරන්න.



- (i) යන ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත වින්තල්පි වෙනස නිමානය කරන්න සම්මත බහුධින වින්තල්පින් ( $\text{kJ mol}^{-1}$ )

$$\text{C-H} = 414 \quad \text{C=O} = 724 \quad \text{C-C} = 347 \quad \text{O-H} = 464 \quad \text{C-O} = 360$$

- (ii) ඉහත ඔබ ලබගත් හිමිත (estimated) අගය මෙම ප්‍රතිඵ්‍යාච සඳහා ලබා ගත් පරීක්ෂණාත්මක අගයට  $(6k\text{Jmol}^{-1})$  වඩා වෙනස් වන්නේ මන්දුයි පහදුන්හ.

08. (a) පහත දැක්වෙන  $25^{\circ}\text{C}$  දී සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පි දත්ත උපයෝගී කර ගෙන සුදුසු ගණනය කිරීමක් මගින්  $\text{SF}_{4(\text{g})}$  සහ  $\text{SF}_{6(\text{g})}$  යන සංයෝග අතරෙන් වඩාත් ප්‍රබල  $\text{S-F}$  බන්ධනය ඇත්තේ තුමන සංයෝගයේද යන්න නිර්ණාය කරන්න.

	SF <sub>4(g)</sub>	SF <sub>6(g)</sub>	S <sub>(g)</sub>	F <sub>(g)</sub>
$\Delta H_f / \text{kJ mol}^{-1}$	-775	-1210	+279	79

(342.5 kJmol<sup>-1</sup>, 327.1 kJmol<sup>-1</sup>)

09. තාප රසායනික ව්‍යුහ හා වැශ්‍යවේත් දී ඇති දෑත්ත අධ්‍යාපයෙන් පහත සඳහන් ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.

විශේෂය	සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පය ( $DH_f^0$ ) (kJmol $^{-1}$ )
M(s)	0.0
M(g)	800.0
O <sub>2</sub> (s)	0.0
O(g)	249.2
MO <sub>2</sub> (s)	-400.0

- (i)  $\text{MO}_{(\text{g})} + \frac{1}{2}\text{O}_{2(\text{g})} \rightarrow \text{MO}_{2(\text{g})}$   $\Delta H^\circ = -50.0 \text{ kJ mol}^{-1}$  බව දී ඇත්තම්  $\text{MO}_{(\text{g})}$  හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

(ii)  $\text{MO}_{(\text{g})}$  හි M-O බන්ධන විසංවන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

(iii)  $\text{MO}_{2(\text{g})}$  හි M-O බන්ධන විසංවන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

(iv) සම්මත තත්ත්ව යටතේ දී හා  $2000 \text{ K}$  හි  $\text{MO}_{2(\text{g})} \rightarrow \text{MO}_{(\text{g})} + \frac{1}{2}\text{O}_{2(\text{g})}$  ප්‍රතික්‍රියාව ස්වයංසිද්ධ වේ ඇයි සුදුසු ගණනය කිරීමක් මගින් පූර්වත්තනය කරන්න. මෙම ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සම්මත වින්ටොපි වෙනස  $30.0 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$  වේ. (2018)

(2018)

10. බෝලිඩ කැලර්ම්ටරයක තාප ධාරකාව සෙවීමේ පරිස්ථිතියක දී ග්ලුකොස් දහන ප්‍රතිත්තියට හාවිත කරන ලදී. ග්ලුකොස්වල සම්මත දහන වින්තැල්පිය  $-2820 \text{ kJ mol}^{-1}$  වේ. ග්ලුකොස් 0.27g ක් දහනයේ දී කැලර්ම්ටරයේ උෂ්ණත්වය  $30^{\circ}\text{C}$  කින් ඉහළ නගින ලදී. විම කැලර්ම්ටරය හාවිත කරමින් කළ බෙන්සොයික් අම්ලය ( $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}$ ) 0.305g ක් දහනය කරන ලදී. විවිධ උෂ්ණත්වය  $5^{\circ}\text{C}$  කින් ඉහළ නගින ලදී.

- (i) බෝමිබ කැලර් මෙටරයේ තාප ධාරිතාව කොපමතුදී?  
(ii) බෙන්සොයික් අම්ලයේ සම්මත දැනහ වින්තැල්පය කොපමතුදී?

11. (i) සම්මත දූහන වින්තලේපිය යනුවෙන් අදහස් කරන්නේ කුමක් ද?

(ii) ethanol ( $C_2H_5OH_{(l)}$ ) හි සම්පූර්ණ දහනය දැක්වෙන තුළිත රසායනික සම්කරණය ලියන්න.

(iii) ඉට විතනොල් 1.0g ක් දහනයෙන්, ජලය 100g ක උග්‍රණයේදී ප්‍රත්‍යුම්වය 25°C සිට 75°C දක්වා ඉහළ නංවයි. මෙම කුමරයේ කායස්ස්ඩමතාවය 70% බව හඳුනාගෙන ඇති. ජලයේ විශිෂ්ට තාප බාරිතාව  $4.2 \text{ J g}^{-1} \text{ K}^{-1}$  වන අතර විතනොල් 1mol ප්‍රමාණයක් දහනයෙන් දී සිද්ධවන වන්තැල්පි විපර්යාකය KJ වලින් ගණනය කරන්න.

(C=12 , O=16 , H=1)

$$(iv) \text{ C} \text{ ଗ୍ରେନ୍‌ଡିର୍ ଲୋ କ୍ଷମିତା ଦ୍ୱାରା ବିନ୍ଦୁତର୍କ୍ଷେତ୍ରରେ = -393.5 \text{ kJ/mol}^{-1}$$

$$H_2\text{ වල සම්මත දැහන වින්තය} = -285.8 \text{ kJmol}^{-1}$$

මෙම අගයන් සහ ඉහත (iii) ඔබ ලබාගත් අගයන් ඇසුරෙන්  $C_2H_5OH_{(l)}$  හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

12. උපීකරණය කරන ලද පෙලේෂ්ලියම් වායුව (*LP gas*) ආහාර පිසිමේ දී ඉත්තිනයක් ලෙස බහුල වශයෙන් ශ්‍රී ලංකාවේ භාවිත වේ. විය අධි පිඩිනය යටතේ ඇති උපීකරණය කරන ලද ප්‍රාප්ත්‍ර හා බිජුවේන්වල මිශ්‍රණයකි. පහත දත්ත සපයා ඇත.

ඉව්‍යය	සම්මත උත්පාදන එන්ජිල්ලය $\Delta H_f^{\theta}, 25^{\circ}\text{C}$ කේ (kJmol $^{-1}$ )
$\text{H}_2\text{O}_{(\text{l})}$	-286
$\text{CO}_{2(\text{g})}$	-394
$\text{C}_3\text{H}_{8(\text{g})}$	-104
$\text{C}_4\text{H}_{10(\text{g})}$	-126

- (i)  $25^{\circ}\text{C}$  හි පොලේන් හා බියුටෝන් වායුවල සම්මත දහන වින්තැස්පි අගයන් ගණනය කරන්න.

(ii) ජලය  $400\text{g}$  ක උර්ණන්වය  $25^{\circ}\text{C}$  සිට  $85^{\circ}\text{C}$  දක්වා වැඩි කිරීම සඳහා අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න. (ජලයේ තාප බාරතාව  $4.2 \text{ Jg}^{-1}\text{C}^{-1}$  වේ).

(iii) සූර්ය දහනය වීමක් සිදු වන බව උපක්ෂිප්‍රහා කරමින්, ඉහත (ii) ක්‍රියාවලිය සිදු කිරීමට

  - පොලේන් ඉන්ධනයක් ලෙස හාවිත කළේ නම්,
  - බියුටෝන් ඉන්ධනයක් ලෙස හාවිත කළේ නම්,

පිටවන  $\text{CO}_2$  ස්කෑඩයන් වෙන වෙනම ගණනය කරන්න.

(iv) ඉහත (iii) නි ඔබගේ ගණනය කිරීම් පදනම් කර ගනිමින් මත් කුමන ඉන්ධනය වඩා පරිසර නිතකාම් දැයුතු නැතුවෙන්, විය විසේ වන්නේ මත්දැයි පැහැදිලි කරන්න.

(2013)

13. (a) I. පහත වින්තැල්පි විපර්යාකවලට අඟාල ප්‍රතිඵ්‍යා සඳහා තුළින රසායනික සමිකරණ මූද්‍යන්හ.

  - බෙන්සොයික් අම්ලයේ  $(C_6H_5COOH)_{(s)}$  උත්පාදනයේ සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාකය.
  - කැල්සියම් බුෂ්මයිඩ් හි සම්මත දුලිස් වින්තැල්පිය.
  - කියුලික් අයනයේ සම්මත පර්යාකලන වින්තැල්පිය.
  - නයිලාබෙන්සින් හි  $(C_6H_5NO_2)_{(l)}$  දහනයේ සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාකය

II. (i) මෝටර් රථ ඉන්ධනයක් වශයෙන් විතනෝලෝ  $(C_2H_5OH)$  හාවත කිරීම කෙරෙහි ඇතැම් රටවල විශේෂ උනන්දුවක් ඇති ඒ නිඛේ. පෙටුල් වැනි පොසිල ඉන්ධන වලට වඩා විතනෝලෝ උනනයෙන් ගෙන්තිය නිපදවීම කෙරෙහි ගොමු වීමට බලපාන වික් හේතුවක් සඳහන් කරන්න.

  - විතනෝලෝ හි පූර්ණ උනනය සඳහා තුළින රසායනික සමිකරණය මූද්‍යන්හ.
  - සම්මත තන්ව යටතේ සිදුකළ පරික්ෂණයකදී විතනෝලෝ 2g ක් උනනය කිරීමේ දී පිට වූ තාපය මගින් ජලය 200g ක් රත් කිරීමේ දී ජලයේ උෂ්ණත්වය 20°C සිට 90°C ලක්වා ඉහළ යෙන බව නිරීක්ෂණය කරන ලදී. ඉහත ප්‍රතිඵ්‍යාකාවේදී පිට වූ තාපයෙන් 30% ක් අඛතේ ගාම සිදු වේ නම්, විතනෝලෝ හි සම්මත උනන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.